

СОГЛАСОВАНО  
Директор ФГУН «Центральный НИИ  
Эпидемиологии» Роспотребнадзора,  
академик РАМН, профессор

\_\_\_\_\_ В.И. Покровский  
« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2007 г.

УТВЕРЖДАЮ  
Генеральный директор  
ООО «МК ВИТА-ПУЛ»

\_\_\_\_\_ А. В. Беляков  
« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2007г.

### **МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ**

по применению упаковочного материала для медицинской паровой, газовой и  
плазменной стерилизации, производства фирмы «СОДЖЕВА С.Р.Л.»,  
(SOGEVA S.R.L.), Италия

Москва  
2007 г.

## МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

по применению упаковочного материала для медицинской паровой, газовой и плазменной стерилизации, производства фирмы «СОДЖЕВА С.Р.Л.» (SOGEVA S.R.L.), Италия.

Методические указания разработаны ФГУН ЦНИИЭ Роспотребнадзора  
Авторы: Семина Н. А., Чекалина К. И., Минаева Н. З. (ФГУН ЦНИИЭ Роспотребнадзора), Кирица С. В. (ООО «МК ВИТА-ПУЛ»)

Методические указания предназначены для персонала лечебно-профилактических учреждений, работников дезинфекционной и санитарно-эпидемиологической служб, а также других учреждений, имеющих право заниматься дезинфекционной деятельностью.

### 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Методические рекомендации распространяются на упаковочные материалы однократного применения для медицинской паровой, газовой и плазменной стерилизации, производства фирмы «СОДЖЕВА С.Р.Л.» (SOGEVA S.R.L.), Италия (далее – упаковки).

Номенклатура названных изделий представлена пакетами, а также рулонными и листовыми материалами различных типоразмеров, выдерживающими стерилизацию одним или несколькими методами (паровой, газовой, плазменный) (табл.1).

1.2. Срок годности упаковок исчисляется с даты производства, указанной на транспортировочной коробке.

Этот срок соответствует сроку, приведенному в таблице 1 при относительной влажности 35-50% и температуре от плюс 10°C до плюс 30°C без резких перепадов (медицинская крепированная бумага).

Примечания:

1. Номер на транспортировочной коробке состоит из двух букв, обозначающих партию, и 6 цифр, 2-ая и 3-ая из которых указывают число, 4-ая и 5-ая – месяц, 6-ая – год производства.

2. При частичном расходе упаковок из транспортировочной коробки, для дальнейшего хранения оставшихся упаковок (в пределах регламентированного срока годности) транспортировочную коробку необходимо тщательно закрыть.

1.3. Упаковки «Sogeva» предназначены для упаковывания изделий медицинского назначения перед стерилизацией с целью сохранения стерильности этих изделий после стерилизации, во время последующей их транспортировки и хранения до использования по назначению.

1.4. Упаковки «Sogeva» соответствуют международному стандарту EN 868 и отвечают требованиям, предъявляемым к медицинским стерилизационным упаковочным материалам:

\*проницаемы для соответствующих стерилизующих средств, что позволяет стерилизовать упакованные изделия;

\* не проницаемы для микроорганизмов (при условии, что соблюдены правила закрывания упаковок при упаковывании подготавливаемых к стерилизации изделий, режимы стерилизации, условия и сроки хранения);

\*сохраняют целостность (в том числе герметичность швов) и внешних вид (кроме цвета индикаторов, нанесенных на комбинированные упаковки) после стерилизации соответствующим методом;

\*закрывание их нетрудоемкое, что сокращает трудозатраты медицинского персонала на упаковывание изделий;

\*за исключением листовых оберточных материалов, изготовлены с использованием пленочных материалов, что обеспечивает легкость идентификации стерилизуемых изделий;

\* влагоустойчивы;

\*легко поддаются утилизации путем сжигания.

**Таблица 1.**

### **Номенклатура упаковок**

Разновидность упаковки	Срок годности	Метод стерилизации
Комбинированные упаковки (прозрачная синтетическая пленка в сочетании с бумагой): * пакеты без складок (плоские) * пакеты со складками (объемные) * рулонный материал без складок * рулонный материал со складками  *пакеты без складок самоклеющиеся	5 лет      2 года	Паровой и газовый (с применением окиси этилена или формальдегида)
Комбинированные упаковки (прозрачная синтетическая пленка плюс нетканый материал): *пакеты и рулонный материал «Тайвек» без складок	5 лет	Плазменный (с применением паров перекиси водорода в сочетании с ее низкотемпературной плазмой)
Листовой бумажный оберточный материал: - медицинская крепированная бумага	5 лет	Паровой и газовый (с применением окиси этилена или формальдегида)

## **2. ХАРАКТЕРИСТИКА СТЕРИЛИЗАЦИОННЫХ УПАКОВОК**

### **2.1. Стерилизационные комбинированные упаковки (прозрачная синтетическая пленка в сочетании с бумагой).**

2.1.1. Комбинированные упаковки представлены пакетами, в том числе самоклеющимся, и рулонными материалами (без складок и со складками) различных типоразмеров (Приложения 1-4), предназначенными для упаковывания изделий, стерилизуемых паровым и газовым (с применением окиси этилена и формальдегида) методами.

Упаковки без складок (плоские) предназначены для упаковывания небольших по толщине изделий, упаковки со складками – для упаковывания более объемных изделий и небольших наборов инструментов.

2.1.2. Упаковки изготовлены из прозрачной окрашенной многослойной полимерной (полиэфир/полипропилен) пленки (прозрачная сторона) и специальной водоотталкивающей медицинской бумаги белого цвета (непрозрачная сторона), соединенных термосвом. Уголки пакетов дополнительно запаяны для предотвращения скопления в них пыли.

Наличие прозрачной пленки обеспечивает легкость идентификации упакованных изделий.

У самоклеющихся пакетов на внутренней поверхности выступающей бумажной части с открытой стороны пакета нанесен слой термостойкого клея, закрытый защитной бумажной полоской.

На пакетах имеются вырезы для пальцев, облегчающие открывание упаковок перед их заполнением изделиями, а также при извлечении из упаковок стерилизованных изделий.

2.1.3. На бумажной стороне пакетов и рулонного материала нанесены обозначения:

- наименование фирмы;
- торговая марка (Sogeva ®);
- каталожный номер;
- маркировка типоразмера;
- запрещение использования в случае повреждения упаковки;
- направление вскрытия упаковки при извлечении простерилизованного изделия (на пакетах обозначено символом);
- цветные химические индикаторы с описанием цвета, приобретаемого индикатором после стерилизации: для парового метода – индикатор розового цвета (после стерилизации приобретает коричневый цвет); для газового метода с применением окиси этилена – индикатор зеленого цвета (после стерилизации приобретает темный желто-коричневый цвет), для газового метода с применением формальдегида – индикатор бордового цвета (после стерилизации приобретает зеленый цвет).

Кроме перечисленных, на упаковках могут быть напечатаны дополнительные обозначения, например, логотипы стандартов, внутризаводская кодировка и др.

На бумажной стороне самоклеющихся пакетов, кроме того, нанесены:

- наименование упаковки;
- зона (оконтурена сплошной линией) для наклеивания ярлыка с указанием содержимого упаковки и даты стерилизации;
- порядок действий при запечатывании пакета (на внешней поверхности выступающей бумажной части пакета).

На пакетах, не имеющих клеевого слоя, и рулонном материале дополнительно специальным символом указано направление вскрытия упаковки.

Примечание: Обозначение номера партии (LOT) на бумажной стороне комбинированных упаковок относится к сырью, а не к упаковке в целом, и не должно приниматься во внимание пользователем упаковки.

2.1.4. Комбинированные упаковки (за исключением самоклеющихся пакетов) запечатывают с помощью термосварочных аппаратов.

При использовании рулонного материала из него предварительно готовят пакеты. С помощью специальных режущих устройств нарезают отрезки, соответствующие длине изделий, подлежащих упаковыванию, с учетом запаса на свободное размещение изделия (п.п. 2.1.6.) и ширину швов. Одну сторону запечатывают с помощью термосварочного аппарата. Температура запайки термосварочным аппаратом должна составлять от плюс 180°С до плюс 190°С. Правильно выполненный термошов должен быть не менее прочным, чем боковые швы, при этом бумага и полимерная пленка не должны быть прожжены.

Примечание: Оптимальные условия термосваривания конкретным термосварочным аппаратом определяют опытным путем.

Ширина термошва должна быть не менее 8 мм. В этой области окрашенная полимерная пленка приобретает более темный оттенок, что позволяет по размерности окраски визуальнo контролировать целостность термошва.

2.1.5. Перед упаковыванием изделий упаковку осматривают, проверяя ее целостность.

### **ВНИМАНИЕ! Поврежденные упаковки использовать не допускается!**

Подлежащие стерилизации чистые, сухие изделия, предварительно подвергнутые предстерилизационной очистке, выстиранное и высушенное операционное белье помещают в пакеты (в том числе приготовленные из рулонного материала). При этом изделия размещают, ориентируя рабочей частью в открытую сторону пакета (сторона наполнения).

Пакеты следует заполнять не более чем на  $\frac{3}{4}$  объема, во избежание разрыва во время стерилизации.

Для предотвращения повреждения упаковок колющими (иглы и др.) и режущими (скальпели, резекционные ножи, ножницы) инструментами различные защитные приемы: упаковывают изделия последовательно в две упаковки; обертывают рабочие части инструментов чистыми марлевыми или бумажными салфетками.

При двойной упаковке бумажную сторону внутреннего пакета укладывают к бумажной стороне внешнего пакета.

2.1.6. Укомплектованные изделиями пакеты, за исключением самоклеющихся, запечатывают с помощью термосварочного аппарата.

Перед закрыванием пакетов из них следует удалить как можно больше воздуха путем проглаживания пакета рукой в направлении от закрытого конца к открытому.

Для облегчения запечатывания упаковок необходимо предусмотреть дополнительное пространство между изделием и будущим швом (запечатываемым краем) со стороны наполнения, обеспечив расстояние между ними не менее 30 мм.

Для исключения образования складок в процессе термосваривания двойной упаковки у внешнего пакета оставляют дополнительный запас 20-30 мм по длине.

Для заклеивания самоклеющихся пакетов с клеевого слоя снимают защитную бумажную полоску, перегибают по перфорированной линии (вдоль клеевого слоя) выступающий бумажный край пакета и плотно прижимают к прозрачной стороне пакета, надавливая от центра к краям.

## 2.2. Листовой бумажный оберточный материал.

2.2.1. Бумажный оберточный материал представлен листами медицинской крепированной бумаги белого, голубого и зеленого цветов различных типоразмеров (Приложение 5), предназначенными для упаковывания крупных изделий,

комплектов инструментов и хирургического белья, стерилизуемых паровым или газовым (с применением окиси этилена или формальдегида) методами.

Крепированные бумаги представляют собой специальные водоотталкивающие бумаги повышенной эластичности, изготовленные из экологически чистой отбеленной древесной массы.

Различные цвета бумаг дают возможность проводить цветовое кодирование наборов стерилизуемых изделий, а также отличать внутренний и наружные слои упаковки.

2.2.2. При упаковывании изделия используют по два листа крепированной бумаги соответствующего размера; изделия заворачивают отдельно в каждый лист по типу конверта, закрепляя его самоклеющейся лентой с индикатором (рисунок).

Аналогичным образом, последовательно заворачивая в два листа бумаги, закрепляя каждый ее слой самоклеющейся индикаторной лентой, упаковывают корзины, кассеты, подносы и лотки, укомплектованные изделиями. Вес стерилизационной корзины с изделиями не должен превышать 3 кг.

### **2.3. Стерилизационные комбинированные упаковки «Тайвек» (прозрачная синтетическая пленка плюс нетканый материал «Тайвек»)**

2.3.1. Данные комбинированные упаковки представлены пакетами и рулонным материалом «Тайвек» без складок различных типоразмеров (приложение 6 и 7), предназначенными для упаковывания изделий, стерилизуемых плазменным методом (с применением паров перекиси водорода в сочетании с ее низкотемпературной плазмой) в стерилизаторах:

1. «Стеррад® 100С» фирмы «Эдванд Стерилизейшен Продактс» корпорации «Джонсон энд Джонсон, Инк.» США);
2. «НМТS», фирмы Хюман Медитек, Корея;
3. «СПС», фирмы ЧИЗА, Италия.

2.3.2. Упаковки изготовлены из прозрачной двухслойной (полиэфир/полиэтилен) пленки (прозрачная сторона) и нетканого материала «Тайвек», представляющего собой 100% высокоплотный полиэтилен, (непрозрачная сторона), соединенных термощвом.

2.3.3. На непрозрачном основании пакетов и рулонного материала, изготовленных из материала «Тайвек», нанесены обозначения:

- наименование фирмы;
- торговая марка;
- каталожный номер;
- маркировка типоразмера;
- запрещение использования в случае повреждения упаковки;
- направление вскрытия упаковки при извлечении простерилизованного изделия (на пакетах обозначено символом);
- химический индикатор в виде треугольника голубого цвета в правом верхнем углу (со стороны вскрытия пакета), который после стерилизации (в случае соблюдения всех критических параметров стерилизации) меняет свой цвет на розовый.

### **2.4. Правила упаковки изделий медицинского назначения.**

2.4.1. Упаковка и укладка медицинских хирургических инструментов/изделий.

В зависимости от количества, типа и объема хирургических, гинекологических, отоларингологических, травматологических, стоматологических и др. инструментов, используемых при оперативных вмешательствах в соответствующих отделениях, а также изделий, используемых для манипуляций в перевязочных и процедурных, формируют различные наборы: крупные операционные наборы, содержащие до 200 инструментов, средние наборы - до 30 изделий, малые наборы - до 5 изделий и индивидуальные упаковки - от 1 до 3 изделий.

2.4.2. Укомплектованные изделиями корзины, кассеты, подносы и лотки заворачивают последовательно в два слоя крепированной бумаги (для обеспечения отличия внутренней и наружной упаковки - в бумагу) и закрепляют каждый слой самоклеющейся лентой (верхний слой - индикаторной), предназначенной для соответствующего метода и средства стерилизации.

Максимальный вес стерилизационной корзины с инструментами, упакованной в два слоя крепированной бумаги, не должен превышать 10 кг. В тех случаях, когда вес набора инструментов превышает 10 кг, во избежание чрезмерного увлажнения упаковки за счет конденсата, набор необходимо распределить на две корзины.

#### 2.4.3. Упаковка операционного белья/перевязочного материала

Подлежащие стерилизации изделия из текстильных материалов (операционное белье: халаты, простыни, пеленки, полотенца и др.), а также перевязочный материал (бинты, марлевые салфетки, ватные шарики и др.), применяемые в хирургических, гинекологических, стоматологических, урологических, ЛОР-отделениях и др., а также процедурных, перевязочных и смотровых комплектуют с учетом возможности одномоментного извлечения белья из упаковок с максимальным удобством использования в ходе одной операции.

Подготовленные к упаковыванию изделия (сложенные в стопки простыни, халаты, полотенца) и другие материалы, подлежащие стерилизации, размещают на листе бумаги (посередине), а затем заворачивают по типу «конверта» последовательно в два слоя бумаги или нетканого материала, как описано выше. Вес упаковки с операционным бельем или перевязочным материалом, подготавливаемым к стерилизации паровым методом, не должен превышать 3 кг.

Белье (халаты, простыни, пеленки, полотенца), а также перевязочный материал раскладывают соответственно заявкам отделений/кабинетов: упаковывают по одному изделию (халаты, простыни и др.) в два листа бумаги или в отдельные пакеты (бумажные или комбинированные). Перевязочный материал (бинты, марлевые салфетки, ватные шарики и др.) формируют от 5 до 20 штук преимущественно по пакетам.

2.4.4. Упаковки с изделиями, подготовленные к стерилизации, должны иметь четкую маркировку с указанием даты стерилизации, наименования изделий (в бумажных упаковках), названия отделения/кабинета.

2.4.5. Пакеты/бумажные свертки, укомплектованные инструментальными наборами /изделиями, а также бельем/перевязочным материалом необходимо укладывать в загрузочные корзины в вертикальном положении (при этом следует следить за весом упаковок с подготовленными наборами с изделиями, бельем). Плотность загрузки заполненной корзины необходимо регулировать так, чтобы «кисть руки» свободно проходила между упаковками/пакетами.

#### 2.4.6. Упаковка и укладка резиновых хирургических перчаток.

Резиновые перчатки перед стерилизацией пересыпают внутри тальком для предохранения их от склеивания. После этого перчатки формируют по парам/размерам, а затем отдельно каждую пару перчаток в расправленном состоянии заворачивают (изолируя бумагой одну поверхность перчатки от другой) в подготовленный листовой упаковочный материал, закрепляя упаковку самоклеющейся индикаторной лентой, или помещают перчатки в отдельные бумажные пакеты (прокладывая между перчатками марлю/бумагу), затем маркируют, заваривают пакет и далее укладывают в корзины.

#### 2.4.7. Упаковка и укладка изделий медицинского назначения, имеющих в конструкции полимерные материалы (резины, пластмассы).

Зонды, катетеры, бужи, шланги, интубационные, эндотрахеальные, дренажные, ректальные трубки, протезы сосудов, эндопротезы клапанов сердца, кардиостимуляторы, а также другие изделия из резин и пластмасс, в том числе с металлическими частями, размещают в комбинированные пакеты/рулонный материал, предназначенный для упаковывания изделий, стерилизуемых паровым или газовым (с применением окиси этилена и формальдегида) методами.

При наличии в ЛПУ плазменных стерилизаторов «Стеррад® 100С», «НМТS» или «СПС» для упаковки эндоскопов и инструментов к ним, изделий, сочетающих в своей конструкции металл и полимерные материалы (биполярные ножницы с электрическим кабелем), а также трубок и прокладок из силиконовой резины) используют комбинированные пакеты «Тайвек», в том числе изготовленные из рулонного материала.

#### 2.4.8. Упаковка и укладка изделий из стекла.

Стекланные изделия (флаконы, бутылки, чашки Петри и др.) укладывают в пакеты (бумажные или комбинированные), горлышком вниз, чтобы не скапливался конденсат. Стекланные микропипетки (Сали, Панченкова, СОЭ и др.) ориентируют «носиками» вниз, размещая по 5 штук в комбинированные упаковки, позволяющие легко идентифицировать изделия, или в бумажные пакеты.

### 3. ПРАВИЛА СТЕРИЛИЗАЦИИ УПАКОВАННЫХ ИЗДЕЛИЙ

3.1. Стерилизацию упакованных изделий осуществляют в стерилизаторах, разрешенных в установленном порядке к применению в Российской Федерации, в соответствии с режимами, регламентирующими действующими документами, а также согласно инструкции по эксплуатации стерилизатора конкретного вида.

3.2. При загрузке стерилизаторов необходимо следить за правильностью размещения упаковок с изделиями в стерилизационной камере: не допускать соприкосновения упаковок со стенками камеры и дверью (крышкой) стерилизатора; соблюдать норму загрузки; не ставить друг на друга, а также на верхнюю полку корзины, кассеты, подносы и лотки с упакованными наборами инструментов (кроме корзин, специально предназначенных для такого размещения).

В паровых и газовых стерилизаторах стерилизационную камеру заполняют не более чем на  $\frac{2}{3}$  объема, чтобы пар и газ могли циркулировать между и внутри упаковок. Упаковки с отдельными инструментами и хирургическим бельем размещают в стерилизационной камере вертикально.



Горизонтально допускается устанавливать только корзины, кассеты и лотки с наборами инструментов.

3.3. Упаковки с изделиями, оставшиеся влажными после стерилизации паровым методом, непосредственно после стерилизации подсушивают, не вскрывая упаковки в сушильном шкафу или воздушном стерилизаторе при температуре не выше 85°C.

3.4. При стерилизационной обработке происходит визуальное различимое изменение цвета химического индикатора, нанесенного на упаковке для соответствующего метода стерилизации, что свидетельствует о факте проведения стерилизации данным методом и позволяет отличить подвергнутое стерилизации изделие от нестерилизованного. Аналогичным образом информацию об этом дают самоклеющиеся индикаторные ленты, используемые в основном при упаковывании изделий в листовые оберточные материалы.

#### 4. УСЛОВИЯ И СРОКИ ХРАНЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ В УПАКОВКАХ

4.1. Простерилизованные в упаковках изделия необходимо хранить в закрытых шкафах в чистых сухих помещениях, желателно при температуре 10-18°C и относительной влажности 30-50%, избегая воздействия прямых солнечных лучей. В эти помещения должен быть исключен доступ посторонних лиц.

**Внимание!** Срок хранения в каждом конкретном случае не должен превышать срока, оставшегося до истечения срока годности используемой упаковки.

4.2. До вскрытия стерилизационной упаковки, перед использованием простерилизованного изделия по назначению, проводят визуальный контроль каждой упаковки.

**Запрещается** использовать изделие из стерилизационной упаковки в следующих случаях:

- если истек срок годности (таблица 1) данной партии упаковок;
- если истек допустимый срок хранения простерилизованных изделий или отсутствуют информация о дате стерилизации/конечном сроке хранения;
- если нарушена целостность упаковки;
- если химический индикатор не изменил свой цвет;
- если упаковка находится во влажном состоянии (подмочена).

При отсутствии нарушений стерилизационные упаковки вскрывают с соблюдением мер асептики (пакеты – со стороны нерабочей части инструмента; бумажные пакеты открывают при помощи ножниц), выкладывают изделия на «стерильный стол» или сразу используют по назначению.

#### Сроки хранения изделий, простерилизованных в упаковках «Sogeva»

Разновидность упаковки	Метод запечатывания	Срок хранения
Комбинированные пакеты, включая упаковки «Тайвек», в том числе изготовленные из рулонных материалов (одинарная упаковка)	С помощью термосварочного аппарата	1 год
Комбинированные самоклеющиеся пакеты	Заклеивание	6 месяцев
Двойная упаковка из крепированной бумаги	С помощью самоклеющейся ленты	4 недели

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1****(Справочное)****Ассортимент комбинированных пакетов без складок для парового и газового (с применением окиси этилена или формальдегида) методов стерилизации.**

Код	Размер, мм	Количество в упаковке, штук
50 x 250	50 x 250	1000
75 x 150	75 x 150	1000
75 x 200	75 x 200	2000
75 x 250	75 x 250	1000
75 x 300	75 x 300	1000
75 x 400	75 x 400	1000
75 x 450	75 x 450	1000
75 x 500	75 x 500	1000
75 x 550	75 x 550	1000
100 x 100	100 x 100	2000
100 x 150	100 x 150	1000
100 x 200	100 x 200	1000
100 x 250	100 x 250	1000
100 x 300	100 x 300	1000
100 x 350	100 x 350	1000
100 x 400	100 x 400	1000
100 x 500	100 x 500	1000
100 x 550	100 x 550	1000
150 x 200	100 x 200	1000
150 x 250	150 x 250	1000
150 x 300	150 x 300	1000
150 x 350	150 x 350	1000
150 x 400	150 x 400	1000
200 x 200	200 x 200	1000
200 x 300	200 x 300	1000
200 x 350	200 x 350	1000
200 x 400	200 x 400	1000
200 x 450	200 x 450	1000
250 x 250	250 x 250	1000
250 x 300	250 x 300	1000
250 x 350	250 x 350	1000
250 x 400	250 x 400	1000
250 x 450	250 x 450	1000
250 x 500	250 x 500	1000
300 x 300	300 x 300	1000
300 x 400	300 x 400	500
300 x 500	300 x 500	500
300 x 550	300 x 550	500
400 x 400	400 x 400	500
400 x 500	400 x 500	500
400 x 550	400 x 550	500
500 x 600	500 x 600	500
600 x 600	600 x 600	500

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2**  
**(Справочное)**

**Ассортимент комбинированных пакетов со складками для парового и газового (с применением окиси этилена или формальдегида) методов стерилизации.**

Код	Размер, мм	Количество в упаковке, штук
BSOF 100/300	100 x 50 x 300	1000
BSOF 150/400	150 x 50 x 400	500
BSOF 150/450	150 x 55 x 450	500
BSOF 200/400	200 x 55 x 400	250
BSOF 200/500	200 x 55 x 500	250
BSOF 250/500	250 x 65 x 500	250
BSOF 300/550	300 x 80 x 550	250
BSOF 300/600	300 x 80 x 600	500
BSOF 500/600	500 x 110 x 600	500

**ПРИЛОЖЕНИЕ 3****(Справочное)****Ассортимент рулонов (комбинированный рулонный материал) для парового и газового (с применением окиси этилена или формальдегида) методов стерилизации.**

<b>Рулоны с рукавами без складок длиной 100 м</b>		
Код	Размер (ширина x длина), мм x м	Количество в упаковке, штук рулонов
R1 50 x 100	50 x 100	8
R1 75 x 100	75 x 100	5
R 1 100 x 100	100 x 100	4
R 1 120 x 100	120 x 100	3
R 1 150 x 100	150 x 100	2
R 1 200 x 100	200 x 100	1
R 1 250 x 100	250 x 100	1
R 1 300 x 100	300 x 100	1
R 1 350 x 100	350 x 100	1
R 1 400 x 100	400 x 100	1
R 1 500 x 100	500 x 100	1
R 1 600 x 100	600 x 100	1

<b>Рулоны с рукавами без складок длиной 200 м</b>		
Код	Размер (ширина x длина), мм x м	Количество в упаковке, штук рулонов
R 50 x 200	50 x 200	8
R 75 x 200	75 x 200	5
R 100 x 200	100 x 200	4
R 120 x 200	120 x 200	3
R 150 x 200	150 x 200	2
R 200 x 200	200 x 200	1
R 250 x 200	250 x 200	1
R 300 x 200	300 x 200	1
R 350 x 200	350 x 200	1
R 400 x 200	400 x 200	1
R 500 x 200	500 x 200	1
R 600 x 200	600 x 200	1

<b>Рулоны с рукавами со складками длиной 100 м</b>		
Код	Размер, (ширина рулона x ширина складки), мм	Количество в упаковке, рулонов
SOF 75	75 x 25	5
SOF 100	100 x 50	4
SOF 150	150 x 50	2
SOF 200	200 x 55	2
SOF 250	250 x 65	1
SOF 300	300 x 80	1
SOF 400	400 x 60	1

**ПРИЛОЖЕНИЕ 4****(Справочное)****Пакеты без складок самоклеющиеся для парового и газового (с применением окиси этилена или формальдегида) методов стерилизации.**

Код	Размер (длина x ширина), мм x м	Количество в упаковке, штук
60 x 140	60 x 140	200
70 x 260	70 x 260	200
90 x 130	90 x 130	200
90 x 260	90 x 260	200
90 x 330	90 x 330	200
140 x 295	140 x 295	200
140 x 360	140 x 360	200
190 x 360	190 x 360	200
230 x 400	230 x 400	200
300 x 410	300 x 410	200
330 x 470	330 x 470	200

**ПРИЛОЖЕНИЕ 5****(Справочное)****Ассортимент крепированной бумаги  
для парового и газового (с применением окиси этилена или формальдегида)  
методов стерилизации.**

Размер, мм	Количество в упаковке, листов
300 x 300	2000
400 x 400	500
500 x 500	500
600 x 600	500
750 x 750	250
900 x 900	250
1000 x 1000	250
1200 x 1200	125

**ПРИЛОЖЕНИЕ 6**  
**(Справочное)**

**Ассортимент комбинированных плоских пакетов «Тайвек» для плазменного метода стерилизации в стерилизаторах:**

1. «Стеррад 100 С» фирмы «Эдвансд Стерилизейшн Продактс» корпорации «Джонсон энд Джонсон, Инк.», США;
2. «НМТS» фирмы Хюман Медитек, Корея;
3. «СПС» фирмы ЧИЗА, Италия.

Размеры (ширина x длина), мм x м	Количество в упаковке, штук
75 x 200	500
100 x 200	500
100 x 250	500
100 x 300	500
100 x 350	500
150 x 300	500
150 x 350	500
150 x 450	500
200 x 400	500
200 x 500	500
200 x 650	200
250 x 450	500
250 x 500	500
250 x 600	200
250 x 750	200
300 x 550	500
300 x 650	200

**Ассортимент рулонов «Тайвек» (комбинированный рулонный материал без складок - длина рукава 70 м, 100 м и 200 м) для плазменного метода стерилизации в стерилизаторах:**

1. «Стеррад 100 С» фирмы «Эдвансд Стерилизейшн Продактс» корпорации «Джонсон энд Джонсон, Инк.», США;
2. «НМТS» фирмы Хюман Медитек, Корея;
3. «СПС» фирмы ЧИЗА, Италия.

<b>Рулоны «Тайвек» без складок длиной 70 м</b>	
Размер (ширина x длина), мм x м	Количество в упаковке, штук рулонов
50 x 70	8
75 x 70	5
100 x 70	4
150 x 70	2
200 x 70	2
250 x 70	1
300 x 70	1
350 x 70	1
400 x 70	1

<b>Рулоны «Тайвек» без складок длиной 100м</b>	
Размер (ширина x длина), мм x м	Количество в упаковке, штук рулонов
50 x 100	8
75 x 100	5
100 x 100	4
150 x 100	2
200 x 100	2
250 x 100	1
300 x 100	1
350 x 100	1
400 x 100	1

<b>Рулоны «Тайвек» без складок длиной 200м</b>	
Размер (ширина x длина), мм x м	Количество в упаковке, штук рулонов
50 x 200	8
75 x 200	5
100 x 200	4
150 x 200	2
200 x 200	2
250 x 200	1
300 x 200	1
350 x 200	1
400 x 200	1